

INA Lipleks S EP

Opći podaci - primjena

INA Lipleks S EP mazive masti su proizvedene na osnovi posebno odabranih litijevih kompleksnih sapuna i selektivno rafiniranog mineralnog ulja. Sadrže čitav niz različitih aditiva, kao što su EP aditivi, inhibitori oksidacije i korozije, te aditivi za povećanje prijanjivosti.

Posjeduju odličnu mehaničku stabilnost i visoko kapljište, što omogućava produžen vijek trajanja masti i kod povišenih temperatura, te je mast gradacije NLGI 1 moguće primijeniti do 120 °C, gradacije NLGI 2 do 130 °C i kratkotrajno do 140 °C, te gradacije NLGI 3 do 140 °C i kratkotrajno do 150 °C.

Podnose velika i udarna opterećenja, vibracije, a otporne su i u prisutnosti vlage, vode i vodene pare. Koriste se za podmazivanje svih vrsta valjnih i kliznih ležaja u strojevima i industrijskim postrojenjima, te za podmazivanje ležaja kotača cestovnih i željezničkih vozila.

Razina kvalitete - specifikacije

INA Lipleks S EP 1
ISO L-XCCHB 1
DIN 51825 - KP 1 K -30
INA N 22-113 TIP 1

INA Lipleks S EP 2
ISO L-XCDHB 2
DIN 51825 - KP 2 N -30
INA N 22-113 TIP 1

INA Lipleks S EP 3
ISO L-XBDHB 3
DIN 51825 - KP 3 N -20
INA N 22-113 TIP 1

Svojstva	INA Lipleks S EP			Metoda
	1	2	3	
NLGI gradacija	1	2	3	
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C		150 14		ISO 3104
Izgled i boja	homogena žuto-smeđa mast			vizualno
Kapljište, °C	240	248	252	ISO 6299
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	320	275	235	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a			ASTM D 4048
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,06	0,05	0,05	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (100 000 ciklusa), 0,1mm	35	40	50	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	6	3	1,5	ISO 11009
Gubitak masti kod povišene temperature (113 °C, 6 h), mas. %	-	0,9	0,5	ASTM D 1263
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	14	14	14	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	5	3	1	IP 121
Stupanj zaštite protiv korozije, SKF Emcor test, ocjena	0/0			DIN 51802
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	3150	3150	3150	ASTM D 2596
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,55	0,50	0,50	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Timken OK Load (800 rpm, 24±6 °C, 10 min), N	155			ASTM D 2509

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.